



Grandes
lignes



Reprofilage
exact



Pas de poussière,
pas d'étincelles



2 km/h
Vitesse de travail
jusqu'à 2 km/h



Enlèvement de matière
important à chaque passage

Train de fraisage High Performance Milling (HPM)

Fiche de données techniques

Train de fraisage HPM : précis, propre, efficace

Reprofilage simple des rails fortement endommagés pour le transport de marchandises et le trafic longue distance : Le fraisage à haute performance est la solution pour la réparation des rails endommagés et prolonge considérablement leur durée de vie. Le train de fraisage HPM répare même les défauts graves des rails dans le profil transversal et longitudinal ainsi que les ondulations, les déformations et les dommages dus à la fatigue. Le rail est précisément reprofilé et retravaillé en un seul passage. Grâce à la technologie de fraisage à face plane, aucune poussière ni étincelle n'est générée – et avec son système d'extraction, le train de fraisage HPM fonctionne pratiquement sans émission.



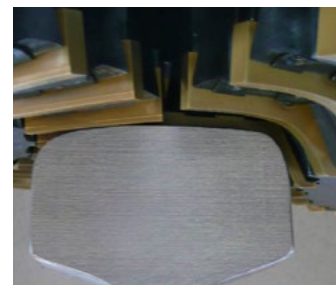
Avantages

- / Enlèvement de matière élevé à chaque passage : 2 mm de surface de conduite, 2x 2,5 mm en correction de trajectoire
- / Vitesse de travail maximale : 2 000 m/h
- / Pas de risque d'incendie
- / Convient aux tunnels
- / Moins d'ondulation, une qualité de surface supérieure, une vitesse de travail plus élevée, un enlèvement de matière plus important
- / Ne requiert pas le démontage des appareils de voie nécessaire
- / Des systèmes de mesure intégrés peuvent être installés



Domaines d'application

- / Adaptable à tous les profils ferroviaires internationaux communs
- / Utilisation universelle : Lignes à grande vitesse et à forte charge
- / Jauge de dégagement adaptée à W6a (anglais)



Train de fraisage HPM

Caractéristiques techniques

Principales dimensions

Longueur hors tout	61 700 mm
Hauteur	3 840 mm
Largeur	2.620 mm
Nombre de bogies Nombre d'essieux	6–12
Distance entre les bogies	14.200 mm
Espacement des essieux dans le bogie	1 800 mm
Profil des véhicules/gabarit ferroviaire	GE/RT8073 W6A UIC 503

Vitesse

Conditions d'assemblage en convoi	assemblage uniquement comme appareil de queue
Vitesse de remorquage	120 km/h
Vitesse maximale (automoteur)	12 km/h
Vitesse de travail	0,4 – 2,0 km/h

Dimensions

Poids propre	210 t
Poids total admissible	240 t
Poids linéaire max. mètre	4,0 t/m
Charge max. par essieu	225 kN

Freins

Type de frein	Véhicule de tête : KE-GP-A-mZ- direkt Véhicule système : KE-GP-A Véhicule de fraisage : KE-GP-mZD
Poids de freinage	72 t
Centième de frein (calculé à partir du poids du frein et du poids du wagon)	90

Praticabilité des voies

Interdictions pendant les manœuvres (par exemple, interdiction de monter et descendredes collines)	interdit
Plus petit rayon praticable (transport/travail)	Transport Ra 150/ Travail Ra 200
Pente max. Élévation (transport/travail)	40 ‰ en montée et en descente
Transport en convoie ou appareil de queue	Appareil de queue, charge de remorquage max. 160 t

Environnement de travail

max./min. température de fonctionnement	-15° C à +40°C
--	----------------

Équipement / Particularités

Particularités	Système intégré de mesure à courants de Foucault, système intégré de mesure des profils longitudinaux et transversaux en préparation. Électronique de puissance avec barre omnibus de train, systèmes de contrôle de la qualité, système intelligent de gestion de l'énergie, puissance installée 1 077 kW
Données de performance	une unité de fraisage par face, finition intégrée par procédé de surfacage
Enlèvement de matière	Enlèvement de matière max. par passage : 2,0 mm / capacité de fraisage nominale de 1,5 mm d'enlèvement de matière à 1 200 m/h
Normes applicables	DB Ril 824, Norme UE 13231:3- 2012
Personnel : Opérateurs de machines, assistants (nombre, qualification)	3 x personnel en poste + 2 x per- sonnel en poste de maintenance
Équipement technique	Radio numérique pour trains MESA 23

Compétence mondiale
dans plus de 100 pays

