



Utilisation
universelle



Vitesse de travail
jusqu'à 80 km/h



Aucune fermeture
de voie



100 km
Meulage non-stop



+100%
Longévité des rails
accrue de 100 %



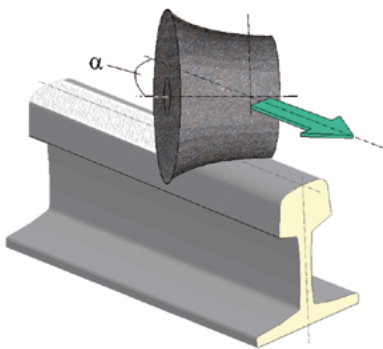
Réduction
du bruit

Meules pour maintenance préventive High Speed Grinding

Fiche de données techniques

Meules pour les machines de traitement des voies les plus rapides du monde

Avec le meulage à grande vitesse (High Speed Grinding, HSG), Vossloh a développé un nouveau procédé pour le meulage préventif des réseaux ferroviaires, des lignes à grande vitesse, des réseaux de transport urbain, ainsi que des réseaux à usage industriel. Grâce à sa vitesse de travail exceptionnelle pouvant atteindre 60 km/h, il peut facilement être intégré en exploitation commerciale et sans perturbation. Notre système de meulage est tracté sur la voie, les pierres de meules montées dans les différents logements/blocs de meulage sont appliquées sur les rails par un système hydraulique. Le déplacement et la pression d'application des pierres de meulage permettent l'effet rotatif et le travail des meules. Les meules à gros gains ou à grains moyens s'usent de manière uniforme lors de l'enlèvement de la couche d'acier supérieure. Les meules à gros grains assurent un enlèvement important (meulage correctif). Les pierres à grains moyens crée une surface lisse avec une rugosité inférieure à 7 μm pour la prévention des head checks. Les blocs de meulage orientables permettent d'exercer une influence active et de retravailler les profils (par ex. profil anti-head checks).



Meulage correctif



Meulage de finition

Avantages

- / Le principe de du meulage avec le HSG, qui repose sur des pierres de meules périphériques à entraînement passif (alignées dans le bloc de meulage) et exclut tout risque de surchauffe ou de sur-meulage (détérioration)
- / Enlèvement ciblé de 0,1 mm pour l'élimination en sécurité de la couche superficielle (écrouissage)
- / Meulage non-stop pour un rendement exceptionnel allant jusqu'à 60 kilomètres de rails traités par poste
- / Élimination efficace des usures ondulatoire
- / Élimination de la pellicule grasse

Domaines d'application

- / Traitement des lignes et des aiguillages
- / Traitement des rails neufs
- / Réduction du bruit dans les zones sensibles
- / Prévention des head checkset ed
- Élimination des usures ondulatoire



Meules High Speed Grinding

Caractéristiques techniques

Matériaux

Les meules sont constituées de trois composants principaux (corindon, résine, liants), les liants optimisant les propriétés abrasives.

Qualité du meulage

La disposition en ligne stable des meules à entraînement passif ainsi que la courte durée de contact avec le rail évite tout risque de surchauffe ou de surmeulage. Il n'y a pas d'impact sur les rails.

Recyclage

Les supports ainsi que les axes sont recyclables. À cet effet, les résidus de corindon des meules usées sont retirés des supports. Les supports et les axes peuvent être réutilisés à plusieurs reprises une fois nettoyés. Les résidus de corindon sont également réutilisés dans une optique de durabilité. Grâce à un système de recyclage sophistiqué, ces matières premières sont également traitées. L'élimination peut être entièrement réalisée par Vossloh à la demande du client.

Transport et conditions stockage

Stockage dans un lieu sec et à l'abri du gel. En cas de transport par voie maritime, prévoir une protection spéciale contre l'air salin.

Analyse des poussières/émissions

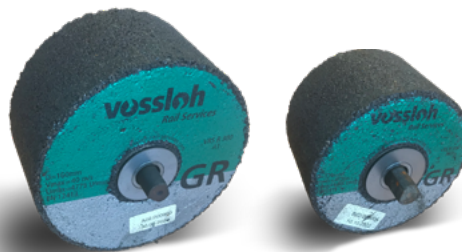
Le collecteur de poussière des machines HSG est fabriqué dans une matière composite renforcée de minéraux qui répond à toutes les exigences de résistance des températures, à l'usure et aux dommages pour un fonctionnement et une exploitation sûre. Non métallique, il ne provoque aucune détérioration des équipements montés sur la voie.

Sécurité du travail

Collecte plus de 95 % de la poussière de meulage générées avec une protection par pare-étincelles, le risque d'incendie ne peut être totalement exclu, mais diminué. En cas de forte sécheresse, il faut décider au cas par cas s'il est possible de meuler. En Allemagne, il convient de se référer aux indices prairie et forêt météo (Grasland-Feuerindex et Waldbrand-Gefahrenindex).

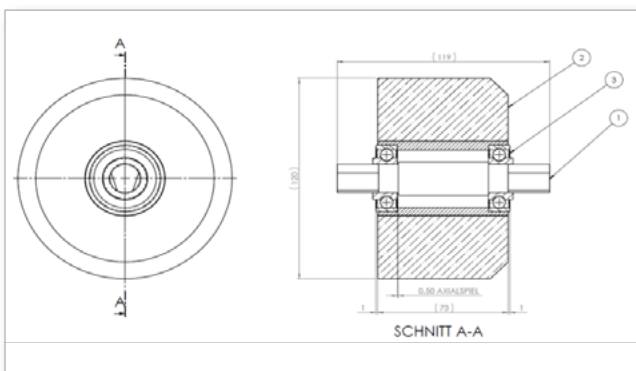
Enlèvement de matière et distance maximale

Ces deux caractéristiques dépendent de divers facteurs tels que la température, l'humidité de l'air, la dureté des rails (dureté initiale et durcissement lié à l'exploitation), le changement du profil transversal du champignon, qui peuvent varier sensiblement. L'enlèvement nécessaire et la distance maximale possible pour le procédé sont définis en étroite collaboration avec le client.

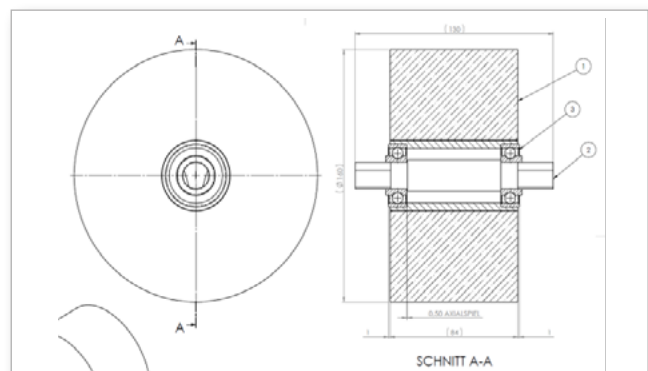


Données

Types de meule	Meule à gros grains	Meule à grains moyens	Meule à gros grains	Meule à grains moyens
Zone de meulage	Bord de roulement	Bord de roulement	Surface de roulement	Surface de roulement
Référence	1300381	1301211	1300382	1301210
Enlèvement max. par passage	0,04 mm	0,02 mm	0,04 mm	0,02 mm
Distance maximale / kilométrage par meule	env. 16 km	env. 12 km	env. 40 km	env. 35 km
Dimensions	D = 120 mm, W = 73 mm	D = 120 mm, W = 73 mm	D = 160 mm, W = 84 mm	D = 160 mm, W = 84 mm
Poids	env. 2,5 kg	env. 2,5 kg	env. 4,5 kg	env. 4,5 kg



Meule bord de roulement



Meule de surface de roulement

Compétence mondiale
dans plus de 100 pays

