

Anlage zur Freigabe Oberbauschweißbetrieb

Nr.: 75 / 01.07.2022 / 826.2050

Der Oberbauschweißbetrieb: **Vossloh Rail Services Deutschland GmbH**
Betrieb: **Hamburg**

- **Vertreter der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson**

| Lfd. Nr. | Name, Vorname | BA Nr. | Qualifikation |
|----------|-------------------|--------|----------------------|
| 2 | Pohlmann, Andreas | - | Schweißfachingenieur |

- **Weitere Schweißaufsichtspersonen**

| Lfd. Nr. | Name, Vorname | BA Nr. | Qualifikation |
|----------|---------------|--------|---------------|
| - | - | - | - |

Freigabe Oberbauschweißbetrieb

Der Oberbauschweißbetrieb:

Vossloh Rail Services Deutschland GmbH
Betrieb Hamburg
Reller 28
21079 Hamburg

erhält hiermit die Freigabe für Oberbauschweißarbeiten an Schienenwerkstoffen/Oberbauteilen die bei der DB Netz AG eingesetzt werden,
für den **Geschwindigkeitsbereich > 160 km/h**

Nr.: 75 / 01.07.2022 / 826.2050

für folgende Schweißverfahren:

- x 24 Abbrennstumpfschweißen Stationär**
 - 51 Elektronenstrahlschweißen
 - 111 Lichtbogenhandschweißen
 - 114 Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode ohne Schutzgas
 - 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
 - 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
 - 138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode

für die Isolierstoßfertigung:

- x S-Stoß** **Isolierstahllaschenverbindung Bauart S**

Gültig bis: **30.06.2023**

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: **Christian Peters, SFI**

Anlage: Aufstellung der Personale die als SAP freigegeben sind.

Frankfurt, den 04.07.2022



I.NAI 413, i.A. Kay Bohn
Fachstelle Schienentechnik