

SNCF RÉSEAU
 DIRECTION GENERALE INDUSTRIELLE & INGENIERIE (DGII)
 Département Voie & Abords
 Division Rails Ultrason Soudure Cœurs
 Section Soudure et cœurs (R2)
 6 avenue François Mitterrand
 93574 LA PLAINE SAINT DENIS
 TÉL : +33 (0)1 71 32 33 33



AFFAIRE SUIVIE PAR : Rémi FAUVET
 TÉL. : +33 (0)1 71 32 33 33
 Mobile : 06 29 23 69 76
 Courriel : remi.fauvet@reseau.sncf.fr

Vossloh Rail Center GmbH
 To the attention of Christina Ulbricht
 Großmooring 4
 21079 Hamburg

Paris le 8 juin 2020

Nos réf. : DGII – VA – R2 RF/VA n°0752/2020

Objet : Homologation de la soudeuse fixe du site de Nuremberg (tête n°AS1.2653.2885) pour les soudures de rails mixtes en 60E1/50E6 R350HT.

Madame,

Les essais métallurgiques des soudures produites à partir de l'unité fixe de soudage électrique GAAS 80/580 n°AS1-26532885 ont été effectués suivant la norme NF EN 14587-1 :2018. Les résultats de ces essais sont conformes et concernent les soudures de rails mixtes 60E1/50E6 de nuance R350HT.

Ces derniers résultats viennent compléter les homologations précédemment obtenues, la totalité des homologations de votre soudeuse sont résumées dans le tableau ci-dessous :

Profils	Nuance	Référence du courrier d'homologation	N° de rapport	N° de plan	Conditions particulières
60E1/50E6	R260	DGII VA R2 RF/VA n° 0155/2020	L2141-2019-113	1425700 Rev 3 ou 1425800 Rev 3	
60E1/50E6	R350 HT	DGII VA R2 RF/VA n°0752/2020	L2141-2020-015 & L2132-2019-137	1425700 Rev 3 ou 1425800 Rev 3	Refroidissement de la SE à 6 bars, 100 Nm ³ /h pendant 30s
60E1/55E1	R260	DGII VA R2 RF/VA n° 0155/2020	L2141-2019-120	1426000 Rev 3 ou 1425900 Rev 3	
55E1/50E6	R260	DGII VA R2 RF/VA n°0940/2019	L2132-2019-41		
50E6/46E2	R260	DGII VA R2 RF/VA n° 0155/2020	L2141-2019-117 & L2141-2019-86	1425500 Rev 3 ou 1425600 Rev 3	
60E1/50E6	Sogenox	DGII VA R2 RF/VA n° 0155/2020	L2141-2019-114	1425700 Rev 3 ou 1425800 Rev 3	
50E6/46E2	Sogenox	DGII VA R2 RF/VA n° 0155/2020	L2141-2019-119	1425500 Rev 3 ou 1425600 Rev 3	

L'unité fixe GAAS 80/580 n°AS1-26532885 du site de Nuremberg est donc homologuée pour la production des rails mixtes suivants :

- Rail mixte 60E1/50E6 de gauche L=18.00 m non percé (Symbole 29041055) ;
- Rail mixte 60E1/50E6 de droite L=18.00 m non percé (Symbole 29041056) ;
- Rail mixte 55E1/50E6 de gauche L=18.00 m non percé (Symbole 29045053) ;
- Rail mixte 55E1/50E6 de droite L=18.00 m non percé (Symbole 29045054) ;
- Rail mixte 50E6/46E2 de gauche L=18,00 m non percé (Symbole 29045075) ;
- Rail mixte 50E6/46E2 de droite L=18,00 m non percé (Symbole 29045076) ;
- Rail mixte 60E1/55E1 de gauche L=18,00 m non percé (Symbole 29041035) ;
- Rail mixte 60E1/55E1 de droite L=18,00 m non percé (Symbole 29041036) ;
- Rail mixte 60E1/50E6 durci thermiquement de gauche – L=D – non percé (Symbol 59041057) ;
- Rail mixte 60E1/50E6 durci thermiquement de droite – L=D – non percé (Symbol 59041058) ;
- Rail mixte 60E1/50E6 champignon inoxé de gauche – L=D – non percé (Symbole 89041051) ;
- Rail mixte 60E1/50E6 champignon inoxé de droite – L=D – non percé (Symbole 89041052) ;
- Rail mixte 50E6/46E2 champignon inoxé de gauche – L=D – non percé (Symbole 89045071) ;
- Rail mixte 50E6/46E2 champignon inoxé de droite – L=D – non percé (Symbole 89045072).

Tout changement dans le processus d'obtention des Rails Mixtes (rabattage, fraisage ou soudage) nécessitera une validation ou éventuellement une nouvelle homologation de la part de la SNCF.

Enfin, compte tenu des non-conformités géométriques (rectitude et planéité) rencontrées sur les divers échantillons destinés à cette homologation, un audit spécifique vérifiant ces points sera à prévoir au second semestre 2020.

Je vous prie de croire, Madame, à l'assurance de mes sentiments les meilleurs.

Sylvain HERVIEU



Le Chef de la Division Rail

Copies à : - DGII VA R3 (S. Nierengarten) ;
- CSP Fournitures Industrielles (J. Malzieu).