



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0185.003

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Vossloh Rail Maintenance GmbH
Hannoversche Straße 10
21079 Hamburg
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 24.05.2019 bis 23.05.2022

Düsseldorf, 24.05.2019
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Mennebäck
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0185.003

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.2	t ≥ 3 mm	FW
	1.2	t = 3 - 60 mm	BW
135	1.2	t ≥ 1.5 mm	FW
	1.2	t = 1.5 - 60 mm	BW
141	1.2	t = 1.5 - 8 mm	BW
	1.2	t = 1.5 - 8 mm	FW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Michael Fritz (EWE) geb.: 17.01.1957

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Christian Renken (IWE) geb.: 10.08.1980

Vertreter: Claas Kreft (EWS) geb.: 06.05.1977

Bemerkungen: keine

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/185/1/16

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components
according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0185.003

DVS ZERT hereby certifies that the company

Vossloh Rail Maintenance GmbH
Hannoversche Straße 10
21079 Hamburg
Germany

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 certification level CL1

in the range indicated on the reverse.

validity: 24.05.2019 until 23.05.2022

Düsseldorf, 24.05.2019
Place and date of issue

Dipl.-Ing. Mennebäck
Lead Assessor

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0185.003

Scope:

Welding process acc. to EN ISO 4063	Material class/group acc. to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
111	1.2	t ≥ 3 mm	FW
	1.2	t = 3 - 60 mm	BW
135	1.2	t ≥ 1.5 mm	FW
	1.2	t = 1.5 - 60 mm	BW
141	1.2	t = 1.5 - 8 mm	BW
	1.2	t = 1.5 - 8 mm	FW

Area of Application:

- New construction of assemblies and components for rail vehicles
- Classification level CL 1 according to DIN 27201-6 for repairing

Responsible Welding Coordinator(s):

Michael Fritz (EWE)

born: 17.01.1957

Deputy with equal rights:

Christian Renken (IWE)

born: 10.08.1980

Representative:

Claas Kreft (EWS)

born: 06.05.1977

Remarks:

none

registration ON EN15085:

DVSZERT/15085/CL1/185/1/16

General provisions:

It apply the conditions of the standard EN 15085-2:2007, section 7.

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.