

Anlage zur Freigabe Oberbauschweißbetrieb

Nr.: 57 / 19.12.18 / 826.2050

Der Oberbauschweißbetrieb: **Vossloh Rail Center GmbH**

- **Vertreter der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson**

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Qualifikation
2	Pohlmann, Andreas	-	Schweißfachingenieur

- **Weitere Schweißaufsichtspersonen**

Lfd. Nr.	Name, Vorname	BA Nr.	Qualifikation
-	-	-	-

Freigabe Oberbauschweißbetrieb

Der Oberbauschweißbetrieb:

Vossloh Rail Center GmbH
Betrieb Hamburg
Reller 28
21079 Hamburg

erhält hiermit die Freigabe für Oberbauschweißarbeiten an Schienenwerkstoffen/Oberbauteilen die bei der DB Netz AG eingesetzt werden,
für den **Geschwindigkeitsbereich > 160 km/h**

Nr.: 57 / 19.12.18 / 826.2050

für folgende Schweißverfahren:

x 24 Abbrennstumpfschweißen Stationär

51 Elektronenstrahlschweißen

111 Lichtbogenhandschweißen

114 Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode ohne Schutzgas

135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode

136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode

138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode

für die Isolierstoßfertigung:

x S-Stoß Isolierstahllaschenverbindung Bauart S

Gültig bis: **31.03.2022**

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: **Sebastian Kellner, SFI**

Anlage: Aufstellung der Personale die als SAP freigegeben sind.

Leipzig, den 19.12.2018



I.NPF 121(S), i.A. Hänel
Der Beauftragte für
Oberbauschweißtechnik
bei der DB Netz AG