



Multi Purpose Milling Maschine MPM

Technisches Datenblatt

Technisches Datenblatt MPM

MPM – die flexible Lösung zur Korrektur schwerer Schienen- und Weichenfehler an Hotspots, Tunneln und im Nahverkehr, geeignet für fast alle Spurweiten. Mit einer Abtragsleistung von bis zu 2 mm pro Fräsvorgang ist die MPM hocheffizient. Leicht und kompakt, ist sie mit den gängigen Lichtraumprofilen kompatibel und einfach zu transportieren.

Allgemeine Daten

Maße	
Länge	5.800 mm
Maximale Breite	2.210 mm
Maximale Höhe	2.230 mm
Fahrzeuggestaltung	Berlin "klein" & London tube
Spurweite	1.000 - 1.668 mm
Norm und Ausführung	DIN EN 15955 Typ C

Geschwindigkeit

Max. Vorschubgeschwindigkeit	250 m/h
Fahrgeschwindigkeit	geschleppt bis 60 km/h Eigenantrieb 5 km/h

Gewicht

Eigengewicht	15,5 t
Gesamtgewicht	17 t
Achslast	8,5 t
Gewicht je Meter	2,9 t/m
Bremse	hydropneumatisch inkl. Feststellbremse

Bordegene Systeme

Abgasnorm	Euro IIIB
Vorschubantrieb	4 x 1,5 kW
Dieseltank	210 l
Qualitätsüberwachungssysteme	integrierte Messsysteme möglich

Dieselgeneratoren mit Partikelfiltersystem

Hydraulikanlage (Bremse und Hubvorrichtung)

Fräsprozess

Installierte Leistung	2 x 35,5 kW
Eigenantrieb	diselelektrisch
Fräsleistung nominell	1,5 mm Abtrag bei 180 m/h
Abtrag pro Überfahrt	max. 2 mm, min. 0,3 mm
Rauheit	< 3 µm
Besatzung	2 Personen
Aufnahme abgetragenes Material	Absauganlage
Bunkerkapazität	500 l
Fräsbarer Schientyp	Vignolschienen nach EN 13674-1, Weichenbearbeitung, Rillenschienen
Minimaler Bearbeitungsradius	50 m
Neigung	40‰

Klimatische Bedingungen

Umgebungstemperatur Fräsmodus	-10 °C bis +40 °C
----------------------------------	-------------------

Fräseinheiten

Anzahl Fräsaggregate	2
Schleifaggregat Nachbearbeitung	optional
Arbeitsrichtung	1