



# Multi Purpose Milling Maschine MPM

Technisches Datenblatt

# Technisches Datenblatt MPM

MPM – die flexible Lösung zur Korrektur schwerer Schienen- und Weichenfehler an Hotspots, Tunneln und im Nahverkehr, geeignet für fast alle Spurweiten. Mit einer Abtragsleistung von bis zu 2 mm pro Fräsvorgang ist die MPM hocheffizient. Leicht und kompakt, ist sie mit den gängigen Lichtraumprofilen kompatibel und einfach zu transportieren.

## Allgemeine Daten

Maße	
Länge	5.800 mm
Maximale Breite	2.210 mm
Maximale Höhe	2.230 mm
Fahrzeugbegrenzung	Berlin „klein“ & London Tube
Spurweite	1.000 – 1.676 mm
Norm und Ausführung	DIN EN 15955 Typ C

## Geschwindigkeit

Vorschubgeschwindigkeit	durchschnittlich 200 m/h, (max. 300 m/h)
Fahrgeschwindigkeit	geschleppt bis 60 km/h Eigenantrieb 5 km/h

## Gewicht

Eigengewicht	15,5 t
Gesamtgewicht	17 t
Achslast	8,5 t
Gewicht je Meter	2,9 t/m
Bremse	hydropneumatisch inkl. Feststellbremse

## Bordegene Systeme

Abgasnorm	Euro IIIB
Vorschubantrieb	4 x 1,5 kW
Dieseltank	210 l
Qualitätsüberwachungssysteme	integrierte Messsysteme möglich

Diesलगенератор mit Partikelfiltersystem

Hydraulikanlage (Bremse und Hubvorrichtung)

## Fräsprozess

Installierte Leistung	2 x 35,5 kW
Eigenantrieb	dieselelektrisch
Fräsleistung nominell	1,5 mm Abtrag bei 180 m/h
Abtrag pro Überfahrt	max. 2 mm, min. 0,3 mm
Rauheit	< 3 µm
Besatzung	2 Personen
Aufnahme abgetragenes Material	Absauganlage
Bunkerkapazität	500 l
Fräsbarer Schientyp	Vignolschienen nach EN 13674-1, Weichenbearbeitung, Rillenschienen
Minimaler Bearbeitungsradius	50 m
Neigung	40‰

## Klimatische Bedingungen

Umgebungstemperatur Fräsmodus	-10 °C bis +40 °C
----------------------------------	-------------------

## Fräseinheiten

Anzahl Fräsaggregate	2
Schleifaggregat Nachbearbeitung	optional
Arbeitsrichtung	1