Universell einsetzbar

Weiche und Schiene

Exakte Reprofilierung

Kein Staub, keine Funken

Flexibler Einsatz

Tunneltauglich

Lärmreduktion bis zu 10 Dezibel

Kompakte Fräsmaschine Multi Purpose Milling (MPM)

Technisches Datenblatt

MPM: kompakt, variabel, kraftvoll

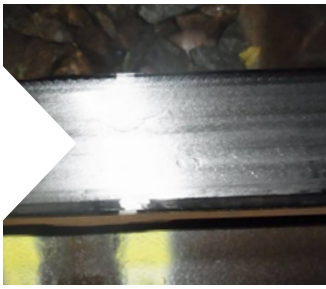
Die Multi Purpose Milling Maschine MPM korrigiert schwere Schienen- und Weichenfehler an Hot Spots, im Nahverkehr und in Tunneln mit einer Abtragsleistung von bis zu 2 mm pro Bearbeitungsvorgang. Dank kompakter Maße und geringen Gewichts ist MPM mit nahezu allen Lichtraumprofilen kompatibel und einfach zu transportieren.
Die Maschine kann flexibel zum Einsatzort gebracht und umgehend in Betrieb genommen werden. MPM ist auf alle gängigen Spurweiten einstellbar und arbeitet auf Vignol- oder Rillenschienen sowie Platten- und Schottergleisen.

Vorteile

/ Optimales Fräsbild durch Gegenlauf-Fräsverfahren
/ Verstellbare Spurweite 1.000–1.435 mm
/ Bis 2 mm Materialabtrag pro Überfahrt
/ Arbeitsgeschwindigkeit: ca. 150 m/h, max 200 m/h
/ Keine Feuergefahr
/ Tunneltauglich (kein Staub, keine Funken)
/ Kein Ausbau von Gleisschaltmitteln erforderlich
/ Flexible Steuerung und Bedienung

Einsatzgebiete

/ Strecken- und Weichenbearbeitung
/ Geeignet Vollbahn und Nahverkehr
/ Geeignet für Vignol- und Rillenschienen
/ Geeignet für Platten- und Schottergleise



Video

Multi Purpose Milling-Maschine (MPM)
Technische Daten

Hauptabmessungen	
Länge über Puffer (LüP)	5.800 mm
Höhe	2.230 mm
Breite	2.210 mm
Anzahl Drehgestelle – Anzahl Achsen	2 (+ 2 Arbeitsachsen)
Drehzapfenabstand	4.220 mm (Überführungsfahrwerk), 2.500 mm Arbeitsfahrwerk
Radsatzabstand im Drehgestell	keine Drehgestelle, da 2 Achsen
Höhe Fahrzeugboden über SO	144 mm
Fahrzeugumgrenzungslinie/ Lichtraumprofil	Berlin „klein"

Geschwindigkeit	
Transportgeschwindigkeit im Zugverband	darf nicht in Züge eingestellt werden
Abschleppgeschwindigkeit	30 km/h
max. Geschwindigkeit (selbstfahrend)	2,7 km/h
Arbeitsgeschwindigkeit	0,5–2,5 m/min; 0,03–0,15 km/h

Masse	
Eigengewicht zul. Gesamtgewicht	16 t 17 t
max. Metergewicht	2,93 t/m
max. Radsatzlast	8,5 t

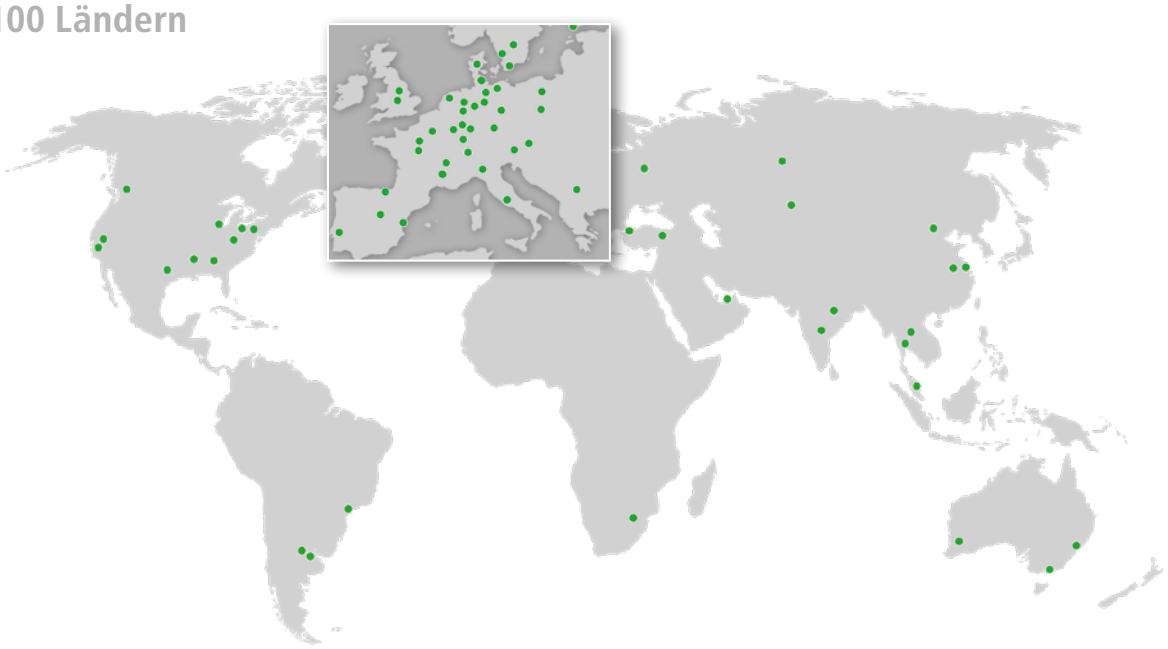
Bremsen	
Art der Bremse	hydraulische Doppelkammer-kolbenbremse (Halte- und Betriebsbremse), Ortlinhaus-Werke GmbH – Baureihe 0992-009-43-014000

Befahrbarkeit von Gleisen	
Verbote beim Rangieren (z. B. Berg- und Ablaufverbot)	verboten
kleinster befahrbarer Radius (Transport/Arbeiten)	Transport Ra 30/Arbeiten Ra 50
max. Steigung/Gefälle/ Überhöhung (Transport/Arbeiten)	40 ‰ steigend und fallend (trockene Witterung), im Nassen vorzugsweise fallend
Transport im Zugverband bzw. Schlussläufer	generell kein Transport im Zugverband

Wetterabhängigkeit	
max./min. Temperatur zum Arbeiten	-10 bis + 40°C, Anpassungen möglich

Ausrüstung / Besonderheiten	
Leistungsdaten	eine Fräseinheit pro Seite, angehängte Nachschleifeinheiten/ Fächerschleifeinheiten, Nachschleifeinheiten in Konstruktion
Abträge	max. Abtrag pro Überfahrt 2 mm
anwendbare Normen	DB Ril 824, EU Norm 13231:3-2012
Personal: Maschinenbediener, Helfer (Anzahl, Qualifikation)	2 x Personal Arbeitsschicht + 1 x Personal Wartungsschicht

Weltweite Kompetenz
in über 100 Ländern



Vossloh Rail Services GmbH • Hannoversche Str. 10 • 21079 Hamburg
Tel. +49 40 430931-0 • sales.ls@vossloh.com · www.vossloh.com

02/21