



# High Performance Milling Zug HPM

Technisches Datenblatt

# Technisches Datenblatt HPM

HPM – die Lösung für die Instandsetzung beschädigter Schienen im Nah- und Fernverkehr. Die Schiene wird in einem Arbeitsgang reprofiliert, nachbearbeitet und geprüft. Kombiniert mit der effizienten Absauganlage verbleiben dabei praktisch keine Späne im Gleis. Beim Nachbearbeiten mit der innovativen Stirnfräs-Technologie entstehen weder Staub noch Funken.

Allgemeine Daten	
<b>Maße</b>	
Länge über Puffer (LüP)	61,70 m
Maximale Breite	2.610 mm
Maximale Höhe	3.940 mm
Fahrzeugbegrenzung	GE/RT8073 W6A, UIC 503
Spurweite	1.000 - 1.668 mm
Norm und Ausführung	schienengebundene Bau- und Instandhaltungsmaschine nach EN 14033, Kategorie 3
<b>Geschwindigkeit</b>	
Max. Vorschubgeschwindigkeit	2.000 m/h (technisch 3.000 m/h)
Fahrgeschwindigkeit	max. 120 km/h nicht selbstfahrend
<b>Gewicht</b>	
Eigengewicht	210 t
Gesamtgewicht	240 t
Maximale Radsatzaufstandskraft	225 kN
Gewicht je Meter	max. 4 t/m
Bremse	indirekte Druckluftbremse, direkte Druckluftbremse, Feststellbremse, Notbremsrichtung
<b>Bordeigene Systeme</b>	
Abgasnorm	Euro IIIB
Vorschubantrieb	4 x 35 kW
Dieseltank	3.600 l
Qualitätsüberwachungssysteme	Integrierte Messsysteme möglich
Dieselgeneratoren mit Partikelfiltersystem, intelligentes Energiemanagementsystem	
Leistungselektronik mit Zugsammelschiene	
Hydraulikanlage	
Integriertes Wirbelstromprüfsystem, Vorbereitung für integriertes Längs- und Querprofilmesssystem (nach Bearbei-	

Schleifprozess	
Installierte Leistung	1.077 kW
Eigenantrieb dieselekttrisch	
Fräsleistung nominell	1,5 mm Abtrag bei 1.200 m/h
Abtrag pro Überfahrt	max. 3 mm, min. 0,3 mm
Rauheit	< 3 µm
Werkzeugwechsel	vom Fahrzeuginnenraum
Besatzung	3 Personen
Aufnahme abgetragenes Material	Absauganlage
Bunkerkapazität	16 m <sup>3</sup>
Minimaler Bearbeitungsradius	200 m

Infrastrukturdaten	
Fräsbarer Schientyp	Vignolschienen nach EN 13674-1, keine Weichenbearbeitung
Minimaler Bearbeitungsradius	200 m
Neigung	40 ‰

Klimatische Bedingungen	
Umgebungstemperatur Fräsmodus	-15 °C bis +40 °C

Fräseinheiten	
Anzahl Fräsaggregate	2
Schleifaggregat Nachbearbeitung	optional
Arbeitsrichtung	1