



Grandes
lignes



Reprofilage
exact



Pas de poussière,
pas d'étincelles



2 km/h
Vitesse de travail
jusqu'à 2 km/h



Enlèvement de matière
important

Train de fraisage VTM-performance

Fiche technique

Train de fraisage VTM-performance : Le fraisage peut être aussi puissant que cela !

Le train de fraisage VTM-performance réalise le traitement correctif des rails en un seul passage, en fonction de l'état des rails et de la profondeur des défauts. Outre le rétablissement du profil transversal souhaité du champignon de rail et l'élimination des défauts du rail, la combinaison du fraisage du contour et du surfaçage permet d'obtenir une surface de roulement optimale du rail tout en réduisant considérablement les émissions sonores. Le train de fraisage peut effectuer des opérations de manière autonome pendant 8 heures et, grâce à l'utilisation exclusive de la technique de fraisage, il fonctionne sans produire de poussière ni d'étincelles.

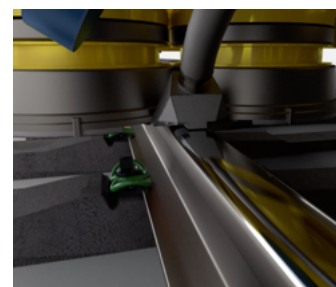


Avantages

- / Enlèvement de matière maximal :
0,3 - 2,4 mm par passage
- / Vitesse de travail maximale : 2 000 m/h
- / Pas de risque d'incendie
- / Convient aux tunnels
- / Diamètre de 1 400 mm de l'unité de fraisage principale, c'est-à-dire moins d'ondulation, une qualité de surface supérieure, une vitesse de travail plus élevée, un enlèvement de matière plus important
- / Possibilité d'installer des systèmes de mesure intégrés

Domaines d'application

- / Adaptable à tous les profils de rails internationaux courants
- / Utilisation universelle : lignes à grande vitesse et à forte charge
- / Jauge de dégagement adaptée à W6a (anglais)



Procédé de surfaçage



Train de fraisage VTM-performance

Caractéristiques techniques

Dimensions	
Longueur hors tout	61 700 mm
Hauteur	3 940 mm
Largeur	2 610 mm
Nombre de bogies – Nombre d'essieux	6–12
Distance entre les bogies	58 060 mm
Espacement des essieux montés	1 800 mm
Profil des véhicules/ gabarit ferroviaire	G1/W6a G12 / UIC 505 Norme EN 15273-2

Vitesse	
Vitesse de transport avec engin de traction	120 km/h
Vitesse de remorquage avec engin de traction	120 km/h
Vitesse max. (déplacement avec automoteur)	12 km/h
Vitesse de travail	0,4–2,0 km/h

Poids	
Poids propre	211 t
Poids total admissible	250 t
Poids max. au mètre	4,0 t/m
Charge max. par essieu	22,5 t

Freins	
Type de frein	Frein indirect + frein direct + frein de stationnement selon UIC
Poids de freinage	72 + 90 + 72 t
Centième de frein (calculé à partir du poids du frein et du poids du wagon)	100
Changement de type de train (G/P)	Oui

Praticabilité des voies	
Manœuvres par gravité et au lancer	Interdites
Rayon minimal d'inscription en courbe (transport/travaux)	Transport 150 m / Travaux 200 m
Rampe/pente/dévers max. (transport/travaux)	Autorisé 40 %/ technique 60 %
Transport en convoi ou en queue	Appareil de queue

Environnement de travail	
Température de fonctionnement max./min.	-10° C à +40°C

Équipement / Particularités	
Données de performance	2 usinages principaux, procédé de fraisage du contour sans étincelles ; 2 usinages de finition, surfacage sans étincelles
Enlèvement de matière	Enlèvement de matière par passage : 0,3–3 mm
Normes applicables	RIL 824, EN 13231-2:2020
Personnel/opérateurs de machines, assistants (nombre, qualification)	4 x personnel en poste + 2 x personnel en poste de maintenance
Équipement technique	Radio pour trains + équipement de l'engin de traction

Compétence mondiale
dans plus de 100 pays

