



Véhicule de changement de rails SWW

Fiche de données techniques

Véhicule de changement de rail SWW 1 et SWW 2 : conçu pour le remplacement de rail en avancement continu

Le déchargement et le changement simultanés des rails en continu sont possibles sur le SWW 1 avec le module V+L, sur le SWW 2 avec les modules V+L et le wagon de chargement et de déchargement 3. La livraison des rails neufs est effectuée avec les systèmes de transport Robel, STS ou ÖW. SWW 2 peut également échanger des rails au niveau du sol.



Avantages

- / Peut être utilisé en mode d'intervention en continu avec le wagon de chargement de rail
- / Peu de travaux préparatoires requis
- / Changement en continu des rails individuels ou par paire
- / Positionnement précis du nouveau rail

Domaines d'application

- / Infrastructure avec écartement des rails de 1 435 mm
- / Remplacement de rails sur 1 ou 2 côté



Véhicule de remplacement de rail SWW 1

Caractéristiques techniques

Véhicule	Véhicule de remplacement sur rail SWW 1
Écartement des rails	1 435 mm

Principales dimensions

Longueur hors tout	22 240 mm
Largeur	2 860 mm
Nombre de bogies	2
Nombre d'essieux	4
Entraxe pivots des bogies	16 700 mm
Distance entre le dernier essieu et l'avant du tampon	1 770 mm
Entraxe essieux d'un bogie	2 000 mm
Distance entre les essieux intérieurs	14 700 mm
Gabarit ferroviaire	G2 selon EBO

Vitesse

Vitesse de transport en convoi	100 km/h
Vitesse de manœuvre maximale	Réglementation des voies de construction

Dimensions

Poids à vide	33,6 t
Poids max. au mètre	1,51 t
Charge max. par essieu	20 t

Freins

Type de frein	KE-GP
Semelles de plaquettes de frein	Fonte grise
Masse freinée	G : 26 / P : 26
Pourcentage de masse freinée	dans la formation du train après la préparation du glissement de freinage
Position de transport (G/P)	oui
Frein à main/frein de stationnement disponible	non

Praticabilité des voies

Interdictions pendant les manœuvres	Interdiction de circuler en montée, descente
Restriction particulière sur les convois	aucune
Plus petit rayon praticable (transport/travail)	150 m / 350 m
Pente/inclinaison max.	max. 40 ‰
Surélévation max. (transport/travail)	180 mm en travail
Transport en convoi	possible
Charge remorquable maximale	aucune restriction

Conditions environnementales

Température de fonctionnement min./max.	+40 à -20°C, restrictions d'eau glacée, respecter les règles de sécurité au travail
---	---

Alimentation énergétique

Approvisionnement énergétique centralisé	Groupe électrogène diesel de 20 kW pour l'alimentation de bord, l'hydraulique, l'éclairage de bord
--	--

Équipement de base par machine, particularités spéciales

Nombre de wagons	1
Changement du rail (moule)	UIC 60, S49, S54, R65, autres sur demande
Données de performance	max. 2,5 paires de rails/h
Personnel/opérateurs de machines, assistants (nombre, qualification)	6 machinistes
Dessin technique machines	voir le catalogue des wagons TI
Équipement des wagons	Attention : Les fonctions du véhicules sont liées au sens de la marche. L'association du SWW 1 avec le module V + L permet simultanément le déchargement et le chargement en avance continue. Une combinaison avec SLW et ROBEL TE est également possible.
Dispositifs de sécurité et de communication	Appareils de radiotéléphonie, drapeau rouge et blanc, lampe portative rouge à intensité variable
Train de roulement et suspension	Niesky DG BA 962, profil de roue A
Homologation pour le transport/travail sur la voie	Réseau DB NGT 35 Bln, Prorail, HSL Réseau DB NGT 35 Bln BZA comme véhicule secondaire

Véhicule de remplacement de rail SWW 2

Caractéristiques techniques

Véhicule	Véhicule de remplacement sur rail SWW 2
Écartement des rails	1 435 mm

Principales dimensions

Longueur hors tout	24 700 mm
Largeur	2 860 mm
Nombre de bogies	2
Nombre d'essieux	4
Entraxe pivots des bogies	19 400 mm
Distance entre le dernier essieu et l'avant du tampon	1 650 mm
Entraxe essieux d'un bogie	2 000 mm
Distance entre les essieux intérieurs	17 400 mm
Gabarit ferroviaire	G2 selon EBO

Vitesse

Vitesse de transport en convoi	100 km/h
Vitesse de manœuvre maximale	Réglementation des voies de construction

Dimensions

Poids à vide	48,5 t
Poids max. au mètre	1,96 t
Charge max. par essieu	20 t

Freins

Type de frein	KE-GP
Semelles de plaquettes de frein	Fonte grise
Masse freinée	G : 40 / P : 40
Pourcentage de masse freinée	dans la formation du train après la préparation du glissement de freinage
Position de transport (G/P)	oui
Frein à main/frein de stationnement disponible	oui

Praticabilité des voies

Interdictions pendant les manœuvres	Interdiction de circuler en montée, descente
Restriction particulière sur les convois	aucune
Plus petit rayon praticable (transport/travail)	150 m / 350 m
Pente/inclinaison max.	max. 40 ‰
Surélévation max. (transport/travail)	180 mm en travail
Transport en convoi	possible
Charge remorquable maximale	aucune restriction

Conditions environnementales

Température de fonctionnement min./max.	+40 à -20°C, restrictions d'eau glacée, respecter les règles de sécurité au travail
---	---

Alimentation énergétique

Approvisionnement énergétique centralisé	Groupe électrogène diesel de 20 kW pour l'alimentation de bord, l'hydraulique, l'éclairage de bord
--	--

Équipement de base par machine, particularités spéciales

Nombre de wagons	1
Changement du rail (moule)	UIC 60, S49, S54, R65, autres sur demande
Données de performance	max. 2,5 paires de rails/h
Personnel/opérateurs de machines, assistants (nombre, qualification)	6 machinistes
Dessin technique machines	voir le catalogue des wagons TI
Équipement des wagons	Attention : Les fonctions du véhicules sont liées au sens de la marche. L'association du SWW 1 avec le module V + L permet simultanément le déchargement et le chargement en avance continue. Une combinaison avec SLW et ROBEL TE est également possible.
Dispositifs de sécurité et de communication	Klaxons électriques pour signaux acoustiques, communication au moyen de radiotéléphones
Train de roulement et suspension	Niesky DG BA 962, profil de roue A
Homologation pour le transport/travail sur la voie	Réseau DB NGT 35 Bln, Prorail, HSL Réseau DB NGT 35 Bln BZA comme véhicule secondaire

Compétence mondiale
dans plus de 100 pays

