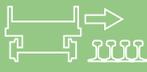




Chargement



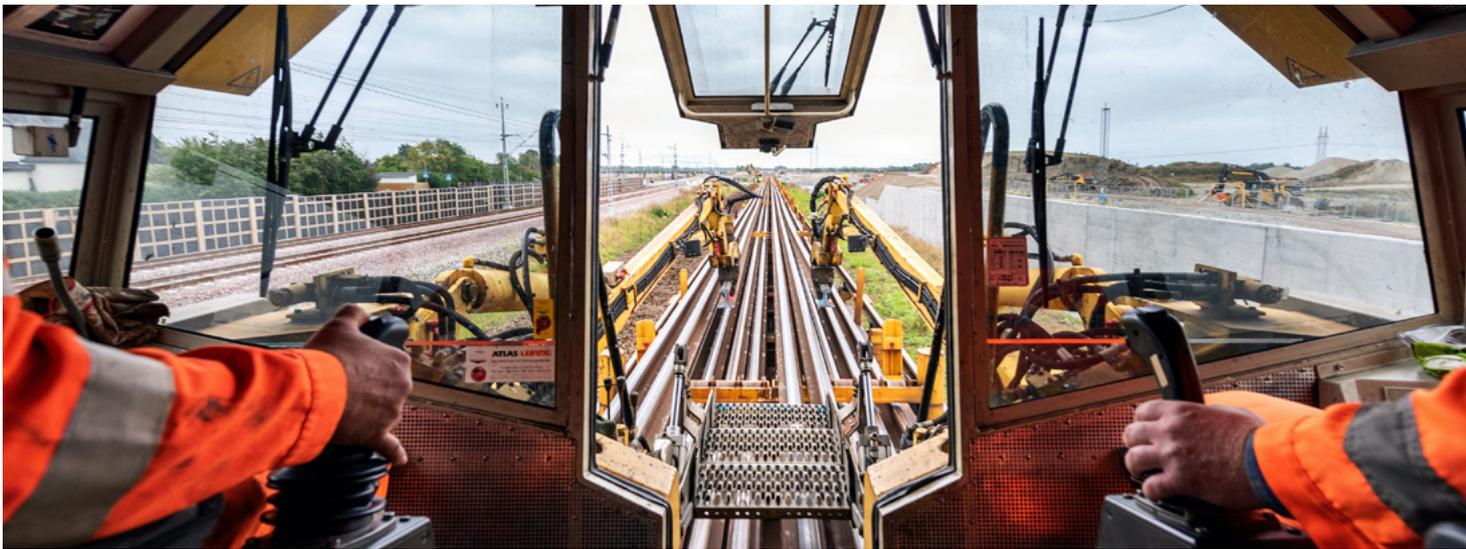
Déchargement

Unité de chargement de rails SLW

Fiche de données techniques

Unité de chargement de rails SLW : Des rails positionnés avec précision

Cette unité de chargement de rails est utilisée pour charger et décharger des rails longs sur ou depuis les wagons de transport prévus à cet effet. L'unité de chargement des rails SLW amène les rails en position devant ou sur les têtes de traverses ou vers l'axe de la voie. L'unité de chargement de rail est équipée d'un dispositif permettant de faire pivoter le portique de sorte que le véhicule puisse être utilisé indépendamment de la direction.



Avantages

- / Système de chargement très efficace et flexible en lien avec le système de transport ROBEL
- / Peu de travaux préparatoires requis
- / Déchargement/chargement simple ou par paire
- / 2 bras pivotants contrôlables de façon indépendante
- / Dispositif de positionnement hydraulique pour le déchargement et de chargement jusqu'à 2 000 mm du centre de la voie avec SLW 1
- / Grue portique rotative pour l'établissement de la direction du travail
- / Longueur des rails de 15 à 300 m
- / Profils de rail 49E1/5, 54E3/4, 60E1/2, R65, autres profils de rails sur demande
- / Travaux en général possibles avec caténaire activée
- / Capacité de chargement sur les systèmes de transport ROBEL max. 2 x 120 m, 2 x 180 m ou 1 x 120 m + 1 x 180 m
- / Adapté aux chargement en une fois ou échelonnés
- / Adapté au transport de type navette

Domaines d'application

- / Infrastructure avec écartement des rails de 1 435 mm
- / Remplacement des rails sur un ou deux côtés à la fois
- / Lignes à grande vitesse avec de courtes périodes de coupure
- / Adapté au chargement groupé, échelonné ou en navette



Unité de chargement de rail SLW

Caractéristiques technique

Désignation	Unité de chargement de rail SLW 1	Unité de chargement de rail SLW 3	Unité de chargement de rail SLW 4 – SLW 7	Unité de chargement de rail SLW 8
Largeur de voie	1 435 mm	1 435 mm	1 435 mm	1 435 mm

Principales dimensions

Longueur hors tout	2 x 13.86 m = 27,72 m	2x 12.08 m = 24.16 m	2x 12.04 = 24.08 m	2x 14.500 = 29.00 m
Largeur	2,71 m	2,75 m	2,61 m	2,61 m
Nombre de bogies	aucun	aucun	aucun	aucun
Nombre d'essieux par wagon	2 x 2	2 x 2	2 x 2	2 x 2
Distance entre les bogies				
Distance entre les derniers essieux montés et l'avant du tampon	2,93 m	2,06 m	2,02 m	2,75 m
Distance entre les essieux intérieurs	8,00 m	8,00 m	8,00 m	9,00 m
Hauteur du plancher du véhicule au-dessus du plan de roulement	1,25 m	1,26 m	1,23 m	1,23 m
Profil d'espace libre	G2	G2 selon EBO	G2 selon EBO, Exception SLW 4 : G1	G1

Vitesse

Vitesse de transport en convoi	100 km/h	100 km/h	100 km/h	100 km/h
Vitesse maximale (automoteur)	Grue à portique max. 10 km/h			

Dimensions

Poids à vide	48 t (aut. 54 t)	41 t (aut. 45 t)	47 t (aut. 51 t)	65 t
Masse linéaire max.	1,73	1,86	2,12	2,4
Charge à l'essieu max.	20 t (pour toutes les classes de voie EN 15528 C-D)	20 t (pour toutes les classes de voie EN 15528 C-D)	20 t (pour toutes les classes de voie EN 15528 C-D)	22,5 t (pour toutes les classes de voie EN 15528 C-D)

Freins

Type de frein	2 x KE-GP	2 x KE-GP	2 x KE-GP	2x KE-GP (K)
Semelles de plaquettes de frein	GG	GG	GG	K
Masse freinée	G : 54 / P : 54	G : 40 / P : 40	G : 40 / P : 40	G : 46 / P : 58
Pourcentage de masse freinée	en fonction du poids du chargement			
Position de transport (G/P)	selon le fonctionnement et le réseau			
Frein à main/frein de stationnement disponible	oui (2x)	oui (2x)	oui (2x)	oui (2x)

Unité de chargement de rail SLW

Caractéristiques technique

Désignation	Unité de chargement de rail SLW 1	Unité de chargement de rail SLW 3	Unité de chargement de rail SLW 4 – SLW 7	Unité de chargement de rail SLW 8
-------------	-----------------------------------	-----------------------------------	---	-----------------------------------

Praticabilité des voies

Interdictions pendant les manœuvres	Interdiction de conduire en montée, descente, de pousser, de séparation	Interdiction de conduire en montée, descente, de pousser, de séparation	Interdiction de conduire en montée, descente, de pousser, de séparation	Interdiction de conduire en montée, descente, de pousser, de séparation
Restrictions de formation de convoi	aucune restriction	aucune restriction	aucune restriction	aucune restriction
Plus petit rayon praticable (transport/travail)	150/300 m	150/300 m	150/300 m	150/300 m
Pente/Inclinaison max.	max. 40 ‰ selon la longueur du rail	max. 40 ‰ selon la longueur du rail	max. 40 ‰ selon la longueur du rail	max. 35 ‰ selon la longueur du rail
Surélévation max. (transport/travail)	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm
Transport en convoi	oui	oui	oui	oui
Charge remorquable max.	aucune restriction	aucune restriction	aucune restriction	aucune restriction

Conditions environnementales

Température de fonctionnement min./max.	eau glacée, -20 °C à +40 °C	geau glacée, -20 °C à +40 °C	eau glacée, -20 °C à +40 °C	eau glacée, -20 °C à +40 °C
---	-----------------------------	------------------------------	-----------------------------	-----------------------------

Alimentation énergétique

Alimentation centrale	groupe électrogène (diesel)	groupe électrogène (diesel)	groupe électrogène (diesel)	groupe électrogène (diesel)
-----------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------

Équipement (équipement de base par machine, particularités)

Capacité de charge max. chargement/déchargement	5 paire/h	5 paire/h	5 paire/h	5 paire/h
Nombre de wagons	2 (en tant qu'unité)	2 (en tant qu'unité)	2 (en tant qu'unité)	2 (en tant qu'unité)
Chargement/déchargement du rail (centre de la voie, tête de traverse, etc.)	Milieu de voie, tête de traverse, également 1x central et 1x tête, 2 m du centre de la voie	Milieu de voie, tête de traverse, également 1x central et 1x tête, 2 m du centre de la voie	Milieu de voie, tête de traverse, également 1x central et 1x tête, 2 m du centre de la voie	Milieu de voie, tête de traverse, également 1x central et 1x tête, 2 m du centre de la voie
Personnel/opérateurs de machines, assistants (nombre, qualification)	3 machinistes, 2 assistants	3 machinistes, 2 assistants	3 machinistes, 2 assistants	3 machinistes, 2 assistants
Équipement mécanique	dispositif hydraulique pour tourner le portique dans le sens de la production, dispositif hydraulique de positionnement comme unité de support pour le déchargement et le chargement des rails jusqu'à 2 000 mm du centre de la voie ; 2 bras pivotants, externes, pouvant être actionnés indépendamment l'un de l'autre ; levier de serrage du rail pour les profils de rail 49E1/5, 54E3/4, 60E1/2, R65 ; autres profils de rail sur demande	dispositif hydraulique pour tourner le portique pour la production directionnelle ; 2 bras pivotants, externes, actionnables indépendamment ; levier de serrage du rail pour les profils de rail 49E1/5, 54E3/4, 60E1/2, R65 ; autres profils de rail sur demande	dispositif hydraulique pour tourner le portique pour la production directionnelle ; 2 bras pivotants, externes, actionnables indépendamment ; levier de serrage du rail pour les profils de rail 49E1/5, 54E3/4, 60E1/2, R65 ; autres profils de rail sur demande	dispositif hydraulique pour tourner le portique pour la production directionnelle ; 2 bras pivotants, externes, actionnables indépendamment ; levier de serrage du rail pour les profils de rail 49E1/5, 54E3/4, 60E1/2, R65 ; autres profils de rail sur demande
Filtre à particules de suie	oui	oui	oui	oui

Compétence mondiale
dans plus de 100 pays

