



Schienenabladesystem SAS

Technisches Datenblatt

Schienenabladesystem SAS: fachgerechte und schonende Langschienen-Entladung

Das SAS-System ermöglicht das Entladen von Langschienen von STS und Wagen des öffentlichen Verkehrs. Es gewährleistet eine schnelle Einsatzbereitschaft, Mobilität und sichert ein Ablegen der Schienen in ihrer natürlichen Biegelinie über ein Rollenführungssystem ins Gleis. Das System besteht aus drei Baugruppen, die mit seitenverstellbaren Führungsrollen ausgerüstet und in kurzer Zeit arbeitsbereit montiert werden können.



Vorteile

- / Mobiles und wirtschaftliches Ladesystem für Transportsystem STS und ÖV (nur Entladen)
- / Vorrüsten nahe der Entladestelle möglich
- / Ermöglicht einzelnes oder paarweises Entladen
- / Schienen-Einzellängen 25–180 m (15 m möglich, sofern nicht als erste oder letzte zu entladende Schiene)
- / Schienenprofile 49E1, 54E1, 60E1, R65, weitere Profile auf Anfrage

Einsatzgebiete

- / Infrastruktur mit Spurweite 1.435 mm
- / GE + SE 1/2 Maßnahmen
- / Zusammenhängende Entladeabschnitte



Schienenablatesystem SAS 1–3

Technische Daten

Bauart	Stahlberg Roensch
Spurweite	1.435 mm

Hauptabmessungen

Länge über Puffer	30 m
Breite	gemäß Lichtraumprofil
Anzahl Räder je Wagen	4
Fahrzeugumgrenzungslinie/ Lichtraumprofil	G1/2 gemäß EBO

Geschwindigkeit

max. Rangiergeschwindigkeit	19 km/h, 15 km/h über Weichen
-----------------------------	-------------------------------

Masse

Eigengewicht	15,5 t
max. Radsatzlast	(für alle Streckenklassen EN 15528 A-D)

Befahrbarkeit von Gleisen

Verbote beim Rangieren	Berg-, Ablaufverbot
kleinster befahrbarer Bogenhalbmesser	300–500 m, je nach Abladeart
max. Steigung/Neigung	max. 40 ‰ je nach Schienenlänge
max. Überhöhung (Transport/Arbeiten)	180 mm
max. zulässige Anhängelast	keine Anhängelast

Wetterabhängigkeit

max./min. Temperatur zum Arbeiten	-20 °C bis +40 °C, Arbeitsschutz beachten
--------------------------------------	--

Ausrüstung (Grundausrüstung je Maschine, Besonderheiten)

Abladen der Schiene (Gleismitte, Schwellenkopf etc.)	paarig auf Schwellenköpfen oder in Gleismitte, einzeln nur in Gleismitte
Leistungsdaten	max. 5 Paar Schienen/Std. x 120 m = 1.200 m max. 3,5 Paar Schienen/Std. x 180 m = 1.260 m
Personale/Maschinenbediener, Helfer (Anzahl, Qualifikation)	2 Maschinisten/3 Helfer
Maschinenausrüstung	Achtung: Fahrzeug- Funktionen richtungsgebunden LKW, 3 Baugruppen
Zulassung Transport/ Arbeiten im Gleis	DB-konform
erforderliche Hilfsmittel	K-Wagen
Ladeordnung	Bedienungsanleitung SAS
kompatibel zu Transportsystemen	STS DB Cargo: Rs, Rns, Samms

Weltweite Kompetenz
in über 100 Ländern

