



Vollbahn



80 km/h

80 km/h Arbeits-
geschwindigkeit



Keine
Streckensperrung



Bis zu 60 km
Non-Stop-Schleifen



+100%

Bis zu 100 % längere
Schienenlebensdauer



Lärmreduktion
-3 bis -10 Dezibel

Hochgeschwindigkeitsschleifzug HSG-2

Technisches Datenblatt

HSG-2: Hochgeschwindigkeitsschleifen im Fahrplan

HSG-2 – die Lösung für präventive Instandhaltung von Vollbahnstrecken! Mit bis zu 80 km/h behebt HSG-2 leichte bis mittlere Schienenfehler, mindert Geräuschemissionen um bis zu 10 Dezibel und lässt sich flexibel in den Fahrplan einpassen.



Vorteile

- / Schnelle und sichere Schienenfehlerprävention
- / Arbeitsgeschwindigkeit: 60–80 km/h
- / Bis zu zu 60 km Non-Stop-Schleifen (je nach Schleifkörperkonfiguration)
- / Schleifen im regulären Fahrplan
- / Keine Sperrpause, kein Schaltmittelausbau
- / Tunneltauglich ohne nachträgliche Reinigung
- / Bis zu 100 % längere Schienenlebensdauer
- / Freigegeben zur Bearbeitung „Besonders überwachter Gleise“ (BüG)

Einsatzgebiete

- / Präventive Schienenbearbeitung
- / Korrektive Schienenbearbeitung (bedingt)
- / Neulagenschleifen (bedingt)
- / Lärmreduktion
- / Schmierfilmbeseitigung



Referenzen

- /  DB Netz AG
- /  China Railway
- /  Schweizerische Bundesbahnen AG
- / und weitere ...

HSG-2

Technische Daten

Hauptabmessungen

Länge über Puffer (LüP)	44,28 m (24,64 m / 19,64 m)
Höhe	4.248 mm
Breite	2.982 mm
Anzahl Drehgestelle Anzahl Achsen	4 8 4 16 (Arbeitsstellung)
Drehzapfenabstand	18.500 mm / 14.600 mm
Radsatzabstand im Drehgestell	1.800 mm
Fahrzeugumgrenzungslinie/ Lichtraumprofil	G 1 / UIC 505-1

Geschwindigkeit

Eigenantrieb	keiner
Transportgeschwindigkeit	120 km/h
Abschleppgeschwindigkeit	120 km/h
Arbeitsgeschwindigkeit	60–80 km/h

Masse

Eigengewicht zul. Gesamtgewicht	120 t (75 t / 45 t) 152 t (80 t / 72 t)
Maximale Radsatzlast	21 t

Bremsen

Art der Bremse	KE GP-A Scheibenbremsen
Bremsgewicht	G 139 t / P 139 t
Bremshundertstel (berechnet aus Brems- und Wagengewicht)	91

Befahrbarkeit von Gleisen

Verbote beim Rangieren (z. B. Berg- und Ablaufverbot)	verboten
kleinster befahrbarer Radius (Transport/Arbeiten)	Transport Ra 150/ Arbeiten Ra 180
max. Steigung/Gefälle/Überhöhung (Transport/Arbeiten)	40 ‰ steigend und fallend – je nach Traktion
Transport im Zugverband	nur als Schlussläufer
max./min. Temperatur zum Arbeiten	witterungsunabhängig

Ausrüstung/Besonderheiten

Zugbeeinflussungssysteme	keine
Staubfassung	Die äußeren Umstände müssen den Einsatz der Staubfassung zulassen

Arbeitsparameter

anwendbare Normen	DB Ril. 824.4015 A02 DIN EN 13231-5:2018-08 B6
möglicher Bearbeitungsbereich des Querprofils	Z-8 bis Y+14
Personal: Maschinenbediener, Helfer (Anzahl, Qualifikation)	4 x Personal Arbeitsschicht + 3 x Personal Wartungsschicht

Anwendungsmöglichkeiten

Präventivschleifen bei der DB Netz AG

max. Schienenlänge	35 km
Anzahl Überfahrten	3
Schleifkörperkonfiguration	Grob/Grob/Mittelfein
Abtrag	0,1 mm Messpunkte bei Y-10 / Y-20

Weitere Anwendungsmöglichkeiten

individuelle Einsatzplanung auf Kundenanfrage

Traktionsanforderungen

bis 12,5 ‰	1.500 kw
bis 20 ‰	2.200 kw
bis 40 ‰	5.300 kw

Böschungsbewässerung (optional)

Länge über Puffer (LüP)	14.190 / 20.220 / 14.190 mm
Breite	3.140 mm
Anzahl Drehgestelle – Anzahl Achsen	2 4 2 4 2 4
Drehzapfenabstand	9.150 / 14.600 / 9.150 mm
Radsatzabstand im Drehgestell	1.800 / 2.000 / 1.800 mm
Fahrzeugumgrenzungslinie/ Lichtraumprofil	G 1
Transportgeschwindigkeit im Zugverband	100 km/h
Abschleppgeschwindigkeit	100 km/h
Eigengewicht / zul. Gesamtgewicht	21 90 / 23 80 / 21 90 t
Art der Bremse	KE-GP-A 12" / KE-GP-16" /
Bremsgewicht	58 / 53 / 58 t
Verbote beim Rangieren (z. B. Berg- und Ablaufverbot)	verboten
Transport im Zugverband bzw. Schlussläufer	verboten
Zugbeeinflussungssysteme	keine
Tankvolumen	96 m ³ Wasser
Pumpleistung	800 l/min pro Seite
Bewässerbare Strecke bei 80 km/h	150 km (einseitig bewässert)

Anwendungsmöglichkeiten

Böschungsbewässerung im Bedarfsfall zur Reduzierung des Brandrisikos auf Kundenwunsch

Weltweite Kompetenz
in über 100 Ländern

