



Usage
universel



Traitement
de précision



Souplesse de la
mise en oeuvre



Traitement complet
de l'aiguillage



S'utilise aussi en cas
d'intervalles de courte durée
(peut être retiré rapidement)

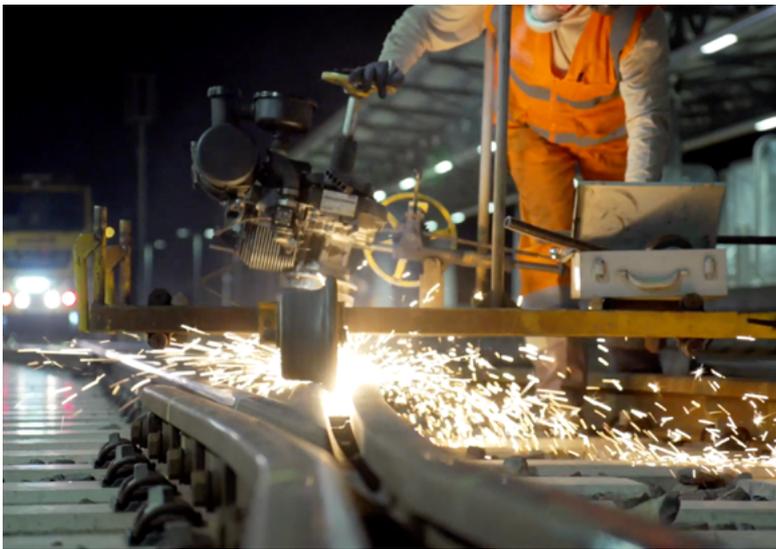
Système Flexis

Entretien complet des aiguillages

Fiche de données techniques

Systeme Flexis : le dispositif idéal pour les aiguillages

Le système Flexis est utilisé pour une maintenance optimale des aiguillages. Il réduit la susceptibilité aux pannes et évite les remplacements de matériel coûteux. Les machines Flexis effectuent le cycle de maintenance complet, du retrait initial de la peau de roulement au meulage préventif, en passant par le traitement cyclique et correctif. La première étape consiste à analyser l'état des aiguillages afin de déterminer la quantité de prélèvement nécessaire.



Avantages

- / Usinage précis des surfaces
- / Manipulation flexible
- / Technologie de mesure supplémentaire :
Enlèvement de surface, profil longitudinal,
profil transversal et courant de Foucault
- / Élimination des défauts de soudure individuels
- / Meulage de la langue
- / Temps d'immobilisation courts – adaptées
aux interventions opérationnelles
- / Peu de travail préparatoire nécessaire

Domaines d'application

- / Aiguillages pour les grandes lignes
de chemin de fer
- / Aiguillage du transport de proximité
- / Rails « Vignole » et rails rainurés
- / Compatible avec les écartements de
voie de 891–1 676 mm
- / Enlèvement de matière, de préventif
à correctif



Systeme Flexis

Caractéristiques techniques

Dimensions	
Machine Flexis (bord d'attaque / profil transversal)	
Poids propre	Acier 95 kg
Longueur	1 650 mm
Largeur	1 450 mm
Hauteur	1 120 mm
Moteur	refroidi à l'air, 1 cylindre, moteur 2 temps
Carburant	Essence
Puissance	5,0 kW
Degré d'inclinaison	jusqu'à 90°
Propriétés	Meulage de l'ensemble du rail, profil transversal
Machine à onduler (surface de roulement / profil longitudinal)	
Poids propre	106 kg
Longueur	2 065 mm
Largeur	650 mm
Hauteur	830 mm
Moteur	refroidi à l'air, 1 cylindre, moteur 4 temps
Carburant	Essence
Puissance	8,1 kW
Degré d'inclinaison	45°
Propriétés	Meulage de l'ensemble de la tête de rail et de la surface de roulement
Machine à ébavurer (bavure)	
Poids propre	87 kg
Longueur	2 145 mm
Largeur	1 110 mm
Hauteur	1 075 mm
Moteur	refroidi à l'air, 1 cylindre, moteur 4 temps
Carburant	Essence
Puissance	4,05 kW
Degré d'inclinaison	± 30°
Propriétés	Possibilité d'adaptation horizontale et verticale au rail de manière flexible

Toutes les machines	
Vitesse	
Vitesse de travail	Avance manuelle
Dépendance vis-à-vis du temps	
max./min. température de travail	+40° C à -10° C
Équipement de base par machine, particularités	
Norme	DIN EB8:B53N 13231-2:2020 DB Ril 824.4010 ou selon les exigences du client
Types de rail pour usinage	UIC60, UIC54, S54, S49, rails rainurés, profils spéciaux (après test), tous les rails « Vignole »
Largeur de voie	891–1 676 mm
Cadre	Cadre robuste en acier ou en aluminium, 4 roues à voie sur suspension (Ø 260 mm)
Appareils de mesure	DQM et Miniprof (profil transversal), WPG (courant de Foucault) RM1200 (profil longi- tudinal/ondulation longitudinale) RM150 et PS10 (rugosité), jauge de hauteur Neppel, jauge SRQ
Enlèvement de matière	jusqu'à 1,5 mm (pour les défauts uniques jusqu'à 3 mm)
Matériel d'aiguillage des voies	Les appareils d'aiguillage des voies, les capteurs, les absorbeurs de bruit, les rails de contrôle dans les tolérances autorisées ne doivent pas être retirés.
Personnel requis (nombre, qualification)	1 opérateur par machine et 1 opé- rateur pour les mesures Équipe de 5 personnes : 2 Onduleuses, 2 Flexis, 1 Mesures (contremaître)
Abrasion	L'abrasion (poussière de meulage) est enlevée par les opérateurs de toutes les zones critiques de l'aiguillage et des appareils de voie
Émission de bruit	105 dB(A)
Possibilité d'utilisation dans les tunnels	Possibilité de travailler dans les tunnels (machines électriques également disponibles)
Système d'extraction	pas d'extraction de poussière, les copeaux sont retirés des rails à l'aide d'un souffleur de feuilles, le nettoyage se fait à l'aide d'un nettoyeur à haute pression et d'un souffleur

Compétence reconnue
dans plus de 100 pays

