



Utilisation universelle



Aiguillage et rail



Utilisation flexible (largeur des voies)



Reprofilage exact



Possibilité d'enlèvement d'un grand nombre de matière par passage



Convient aux tunnels

Passages à niveaux : Usinage des rails par fraisage

Fiche de données techniques

Entretien par fraisage des rails aux passages à niveau

Étant donné que l'outil du camion de fraisage bidirectionnel SF02 a les mêmes dimensions qu'une roue de rail, les rails peuvent être usinés en continu sur le passage à niveau, à condition que le dégagement au niveau du bord de roulement soit conforme à la « norme européenne pour le boudin de roue » : 38 mm de voie et 42 mm de profondeur. En outre, la rainure de roulement doit être exempte de tout résidu et il doit y avoir une distance par rapport au matériau adjacent du côté du champignon pour obtenir la convexité correcte de celui-ci. Idéalement, le matériau adjacent devrait être 2 mm plus bas que le bord supérieur du rail.



Avantages

- / Usinage continu des rails
- / Le rail endommagé par les traitements hivernal des routes est entièrement reprofilé
- / Usinage possible pendant les courtes périodes d'arrêt d'exploitation des lignes durant la nuit
- / Entrée et sortie rapides dans la voie en raison de l'accès côté route

Domaines d'application

- / Traitement de la ligne
- / Traitement des nouvelles couches
- / Maintenance et entretien simples
- / Réduction du bruit dans les zones sensibles
- / Idéal pour les courtes coupures de ligne



SF02 W-FS

Caractéristiques techniques

Principales dimensions

Longueur hors tout	18 320 mm
Hauteur	3 408 mm
Largeur	2 490 mm
Nombre de bogies Nombre d'essieux	1-4
Distance entre les bogies	pas d'espacement des pivots, car seulement 1 bogie et 2 essieux rigides
Contours du véhicule/ gabarit ferroviaire	UIC 505-1

Vitesse

Vitesse de transport en convoi	pas de transport en formation de train
Vitesse de remorquage	20 km/h
Vitesse maximale (automoteur)	sur la route: 45 km/h sur le rail: 80 km/h
Vitesse de travail	0,4-0,8 km/h

Dimensions

Poids propre	45 t
Poids max. au mètre	5,04 t/m
Charge max. par essieu	12,4 t

Freins

Type de frein	système de freinage hydro- statique – actionné par un levier de translation + système de freinage à action directe agissant sur un arbre auxiliaire de la boîte de vitesses de l'essieu 4 x freins à disque
Poids des freins	40
Centième de frein (calculé à partir du poids du frein et du poids du wagon)	92
Position de transport (G/P)	sans objet – pas de changement de G/P

Praticabilité des voies

Interdictions pendant les manœuvres (par exemple, interdiction de monter et descendre des collines)	interdit
Plus petit rayon praticable (transport/travail)	Transport Ra 50/ Travail Ra 80
Pente/rehaussement max. (transport/travail)	40 ‰ en montée et en descente
Transport en convoi ou en queue de train	interdit

Dépendance vis-à-vis du temps

max./min. Température de fonctionnement	-10 à +40°C, ajustements possibles
--	---------------------------------------

Équipement / Particularités

Données de performance	une unité de fraisage par côté, des unités de broyage tangentiel intégrées et des unités de fraisage à lamelles subséquentes
Enlèvement de matière	Enlèvement de matière max. par passage 0,9 mm
Normes applicables	DB Ril 824, Norme européenne 13231:2-2020
Personnel/opérateurs de machines, assistants (nombre, qualification)	4 x personnel en poste + 2 x personnel en poste de maintenance
Équipement technique	PZB, INDUSI, radio numérique dans les trains

Compétence mondiale
dans plus de 100 pays

