



Utilisation
universelle



Aiguillage
et rail



Utilisation flexible
(largeur des voies)



Reprofilage
exact



Possibilité d'enlèvement
d'un grand nombre de
matière par passage



Convient aux
tunnels

Fraisage des rails aux approches des courbes

Fiche de données techniques

Remplacement des rails à l'approche des files courbes – pour quoi faire ?

En raison des forces centrifuges lors des parcours en courbe, le profil de la roue est successivement copié négativement dans le bord de roulement du champignon à l'intérieur de la courbe – ce qui entraîne des marques et, à un stade avancé, des usures prononcées. Dans l'axe des Y, il faut supposer une plage critique commençant à 4 mm. Les outils de fraisage conventionnels risquent de toucher le boudin de la roue sur la face inférieure de l'usure avancée et ne produisent donc aucun enlèvement de matière pour la correction des défauts. Après la correction, le rail peut à nouveau être usiné conformément aux règles sans aucune restriction.



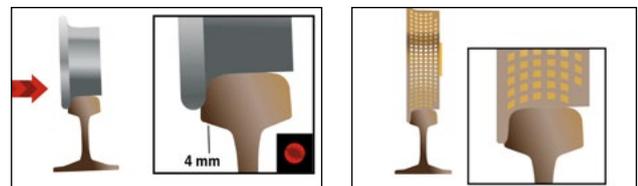
Avantages

- / Les rails qui étaient auparavant considérés comme impossibles à usiner en raison de la profondeur de l'usure peuvent être fraisés sans problème
- / Grâce à une roue de fraisage spécialement conçue, la zone critique sur la face inférieure de l'usure est déplacée vers le bas d'environ 4 mm



Domaines d'application

- / Courbes supérieures avec marques ou usure prononcées
- / Les files inférieurs peuvent présenter des surépaisseurs massives, qui sont également éliminées



SF02 W-FS

Caractéristiques techniques

Principales dimensions

Longueur hors tout	18 320 mm
Hauteur	3 408 mm
Largeur	2 490 mm
Nombre de bogies Nombre d'essieux	1-4
Distance entre les bogies	pas d'espacement des pivots, car seulement 1 bogie et 2 essieux rigides
Contours du véhicule/ gabarit ferroviaire	UIC 505-1

Vitesse

Vitesse de transport en convoi	pas de transport en formation de train
Vitesse de remorquage	20 km/h
Vitesse maximale (automoteur)	sur la route: 45 km/h sur le rail: 80 km/h
Vitesse de travail	0,4-0,8 km/h

Dimensions

Poids propre	45 t
Poids max. au mètre	5,04 t/m
Charge max. par essieu	12,4 t

Freins

Type de frein	système de freinage hydro- statique – actionné par un levier de translation + système de freinage à action directe agissant sur un arbre auxiliaire de la boîte de vitesses de l'essieu 4 x freins à disque
Poids des freins	40
Centième de frein (calculé à partir du poids du frein et du poids du wagon)	92
Position de transport (G/P)	sans objet – pas de changement de G/P

Praticabilité des voies

Interdictions pendant les manœuvres (par exemple, interdiction de monter et descendre des collines)	interdit
Plus petit rayon praticable (transport/travail)	Transport Ra 50/ Travail Ra 80
Pente/rehaussement max. (transport/travail)	40 ‰ en montée et en descente
Transport en convoi ou en queue de train	interdit

Dépendance vis-à-vis du temps

max./min. Température de fonctionnement	-10 à +40°C, ajustements possibles
--------------------------------------------	---------------------------------------

Équipement / Particularités

Données de performance	une unité de fraisage par côté, des unités de broyage tangentiel intégrées et des unités de fraisage à lamelles subséquentes
Enlèvement de matière	Enlèvement de matière max. par passage 0,9 mm
Normes applicables	DB Ril 824, Norme européenne 13231:2-2020
Personnel/opérateurs de machines, assistants (nombre, qualification)	4 x personnel en poste + 2 x personnel en poste de maintenance
Équipement technique	PZB, INDUSI, radio numérique dans les trains

Compétence mondiale
dans plus de 100 pays

